



Устройство накатки желобков
Модель YG12D

Паспорт



ОГЛАВЛЕНИЕ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	2
<i>Раздел 1</i> Специальная информация по обеспечению безопасности.....	2
<i>Раздел 2</i> Описание и технические характеристики.....	3
<i>Раздел 3</i> Подготовка к работе.....	3
3.1 Подготовка трубы	3
3.2 Длина трубы	4
3.3 Установка трубы	4
3.4 Регулировка глубины.....	5
<i>Раздел 4</i> Формирование желобка.....	5
<i>Раздел 5</i> Обслуживание.....	6
<i>Раздел 6</i> Комплектность поставки.....	6
<i>Раздел 7</i> Гарантийные обязательства.....	6
<i>Раздел 8.</i> Срок эксплуатации.....	7
Устранение неполадок.....	7

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВНИМАНИЕ!

Для избежание травм, пожара или поражения электрическим током при пользовании прибором выполняйте следующие меры предосторожности:

1. Содержите ваше рабочее место в порядке. Отсутствие порядка может привести к несчастному случаю.
2. Не оставляйте прибор под дождём или в местах с повышенной влажностью. Обеспечивайте себе хорошее освещение. Не используйте прибор вблизи от горючих жидкостей и газов.
3. Избегайте контакта с заземлёнными частями, такими как трубы, плиты, холодильники.
4. Держите прибор вдали от детей, а также посторонних людей.
5. Неиспользуемые приборы храните в сухом, закрытом и недоступном для детей месте.
6. Не перегружайте прибор, не превышайте указанную мощность.
7. Не используйте приборы не по назначению.
8. Надевайте соответствующую рабочую одежду.
9. Используйте защитные очки и дыхательную маску при работе в пыльной среде.
10. Используйте средства защиты. Всегда носите защитные очки. В соответствующих случаях используйте респиратор, нескользящие ботинки, каску или средства защиты органов слуха.
11. Не используйте кабель не по назначению.
12. Обеспечьте устойчивость прибора в рабочем состоянии.
13. Соблюдайте правила ухода за прибором, содержите его в чистоте и готовности. Контролируйте периодически вилку и кабель.
14. При не использовании прибора, а также при смене роликов и чистке, отключайте его.
15. Избегайте случайного включения прибора.
16. Всегда используйте соответствующий удлинитель и электросеть EURO стандарта с заземляющим контактным проводом. В случае несоблюдения данного пункта, производитель не несет ответственность за безопасность и сохранность оборудования и оператора.
17. Контролируйте прибор на повреждения. Повреждённые или вышедшие из строя части должны быть отремонтированы или заменены специалистом.
18. Внимание! Для вашей же безопасности используйте только прилагаемые насадки и приспособления.
19. Электрические приборы фирмы Hongli соответствуют всем требованиям электробезопасности.

Внимание. В соответствии с европейской классификацией стандарта продолжительности работы двигателя S2 (кратковременный режим работы) Для кратковременного режима работы нормируется продолжительность рабочего периода 15, 30, 45, 55 мин в зависимости от нагрузки, после чего следует остановка машины на время, достаточное для охлаждения двигателя. Соблюдение данных рекомендаций способствует продолжительной службе узлов и агрегатов машины.

Раздел 1. Специальная информация по обеспечению безопасности

- Ни в коем случае не пользуйтесь для удерживания вращающегося троса нитяными (матерчатыми) перчатками или рукавицами. Если они наматываются на трос, это может привести к серьезным травмам.
- Желобонакатчик предназначен для накатки желобков на трубах. Следуйте инструкциям в руководстве оператора по использованию станка. Использование не по назначению может повысить риск травмы
- Держите руки на безопасном расстоянии от роликов. Не носите свободную одежду и перчатки при работе с устройством. Пальцы могут попасть между накаточным и ведущим роликами.
- Защитные крышки должны быть на своих местах. Не используйте желобонакатчик, если защитные крышки отсутствуют. Незащищенные накаточные ролики могут привести к затягиванию и серьезным травмам.
- Установите желобонакатчик на плоскую ровную поверхность. Убедитесь, что станок, опора и желобонакатчик устойчивы. Это поможет избежать опрокидывания устройства

- Не носите свободную одежду. Рукава и куртки должны быть застегнуты. Не тянитесь через станок или трубу. Одежда может попасть в трубу, приводя к затягиванию и серьезным травмам.
- Не используйте данный желобонакатчик вместе с силовым приводом или резьбонарезным станком, который не оснащен педальным выключателем. Педальный выключатель предотвращает серьезные травмы.
- При накатке желобков на трубы держите руки на безопасном расстоянии от конца трубы. Не вставляйте руки в трубу. Так вы сможете избежать порезов острыми краями и заусенцев.
- Убедитесь, что желобонакатчик надежно прикреплен к силовому приводу или резьбонарезному станку. Внимательно соблюдайте процедуры установки.
- Устанавливайте трубы на опоры. Используйте две трубные опоры при обработке труб длиной более 90 см. Это поможет избежать опрокидывания устройства.
- Используйте силовые приводы и резьбонарезные станки, которые работают на скорости менее 58 об/мин. Более высокая скорость повышает риск травмы.
- Не допускайте случайного запуска. Убедитесь, что выключатель находится в положении OFF до включения в сеть. Переносить инструменты или включать их в сеть, когда выключатель находится в положении ON, способствует возникновению несчастных случаев.

Раздел 2. Описание и технические характеристики

Высокомощный желобонакатчик YG12D накатывает желобки на трубы из стали, нержавеющей стали. Желобки образуются путем гидравлической подачи накаточного ролика на трубу, которую поддерживает ведущий ролик.

Желобонакатчик YG12A включает два набора накаточных и ведущих валов, которые могут выполнять накатку на следующие трубы:

- Трубы 2” – 6” сортамента 10 и 40
- Трубы 8” – 12” сортамента 10 и 8” сортамента 40

Не выполняйте накатку на стальные трубы 8” сортамента 40, если их твердость по Бринеллю превышает 150. Это может привести к желобкам неправильной формы, которые не соответствуют требуемым характеристикам.

Питание 220-240В, 50Гц

Мощность 1100 Вт,

Скорость вращения 24 об/мин

Диапазон размер труб 1-6”, 1-12”

Вес желобонакатчика 140 кг.

Раздел 3. Подготовка к работе

3.1. Подготовка трубы

1. Концы труб следует отрезать ровно. Не используйте газовый резак.
2. Внешний диаметр некруглых труб не должен превышать допусков, указанных в таблице с характеристиками желобков.

ВНИМАНИЕ! Определите отклонение от округлости, измерив максимальные и минимальные внешние диаметры с шагом 90 градусов.

3. Все внутренние или внешние сварные швы или ребра следует выровнять с поверхностью трубы на расстоянии как минимум 5 см от торца трубы.

ВНИМАНИЕ! Не выполняйте срезы в зоне гнезда под прокладку.

3.2. Длина трубы/трубопровода

Диаметр(дюйм)	Минимальная длина (дюйм/мм)	Максимальная длина (дюйм/мм)
2	8/203	36/914
2 ¹ / ₂	8/203	36/914
3	8/203	36/914
3 ¹ / ₂	8/203	36/914
4	8/203	36/914
4 ¹ / ₂	8/203	36/914
5	8/203	36/914
6	10/254	28/711
8	10/254	24/914
10	10/254	24/914
12	10/254	24/914

3.3. Установка труб

1. Трубы или патрубки, длина которых превышает максимальную длину, указанную в таблице выше, должны поддерживаться двумя опорами. Вторая опора трубы должна быть расположена на расстоянии 3/4 длины трубы от желобонакатчика.

Невозможность использования двух стоек может привести к опрокидыванию устройства или падению трубы.

2. Поднимите корпус верхнего накатного ролика, установив рычаг насоса в положение RETURN (НАЗАД).

3. Установите трубу и опору возле желобонакатчика, убедившись, что труба вплотную прилегает к фланцу приводного ролика.

4. Выровняйте трубу, отрегулировав подставку для трубы.

ВНИМАНИЕ! При работе станка в режиме реверса/обратного хода, отклоняйте трубу на 1/2 ° в сторону оператора (Рисунок 1).

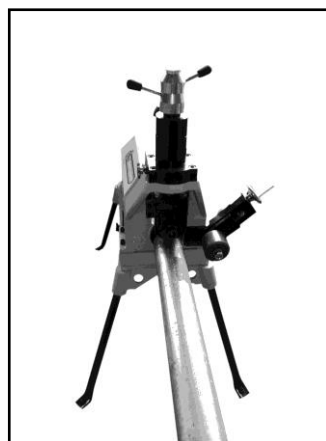


Рис. 1

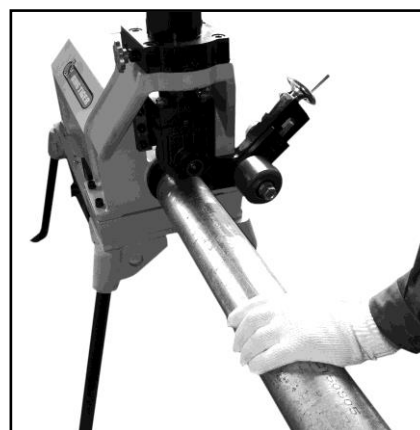


Рис. 2

3.4. Регулировка глубины желобка

ВНИМАНИЕ! Из-за различий в характеристиках труб всегда следует выполнять тестовую накатку при настройке или изменении размера труб. Ручка регулировки глубины должна быть переустановлена для каждого диаметра трубы/патрубка.

1. Продвиньте верхний накатной ролик, качая рукоятку до тех пор, пока верхний ролик не соприкоснется с трубой, на которой будет производиться накатка.

ВНИМАНИЕ! Верхний ролик должен только коснуться поверхности трубы. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы не деформировать поверхность трубы верхним роликом, прилагая чрезмерное давление (Рисунок 3).

Рис.3

2. Поверните ручку регулировки глубины (по часовой стрелке) до упора в верхней части станка.

3. Отведите ручку регулировки глубины назад, чтобы оставить соответствующее расстояние для глубины канавки. Используйте табличку регулировки глубины, чтобы проверить глубину канавки (Рисунок 4).

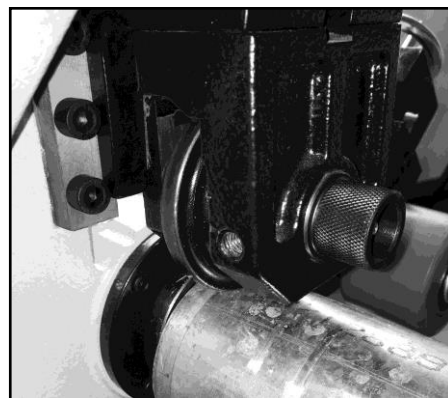


Рис. 3

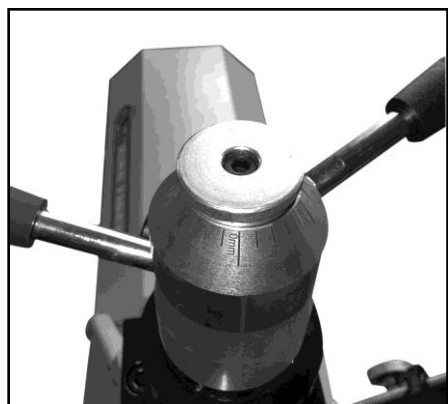


Рис. 4

Раздел 4. Формирование желобка

Толщина стенок труб не должна превышать максимальную толщину, указанная в таблице ниже "Максимальная и минимальная толщина стенки трубы". Не выполняйте накатку на стальные трубы 8" сортамента 40, если их твердость по Бринеллю превышает 150.

Периодически проверяйте желобок с помощью ленты для измерения диаметра или похожего измерительного устройства.

ВНИМАНИЕ! Диаметр желобка следует измерять лентой для измерения диаметра. Чтобы увеличить глубину желобка, поверните ручку регулировки глубины на одну отметку против часовой стрелки. Чтобы уменьшить глубину желобка, поверните ручку регулировки глубины по часовой стрелке.

Размер труб	Минимальный	Максимальный	Размер труб	Минимальный	Максимальный
2"	.065	.154	5"	.109	.258
2 1/2"	.083	.203	6"	.109	.280
3"	.083	.216	8"	.109	.322
3 1/2"	.083	.226	10"	.134	.165
4"	.083	.237	12"	.156	.180

Все размеры даны в дюймах.



Рис.6 Нажим на трубу, когда силовой привод работает в режиме FOR



Рис.7 Нажим на трубу, когда силовой привод работает в режиме REV

Советы по накатке

1. Если труба "уходит" от ведущего ролика, увеличьте смещение (рис. 3 и 4).
2. Если фланец ведущего ролика царапает конец трубы, уменьшите смещение.
3. Если у трубы слишком большой раструб, опустите конец трубы до уровня желобонакатчика.
4. Если труба качается и/или "уходит" от ведущего ролика, поднимите конец трубы до уровня желобонакатчика.
5. На короткие трубы (до 90 см) следует слегка надавливать, чтобы сохранить градус смещения

Раздел 5. Обслуживание

Разборка и ремонт установки может осуществляться только специалистом. При необходимости может осуществляться поставка запасных частей. В этом случае обращайтесь к Продавцу или изготовителю. При эксплуатации установки ролики необходимо периодически чистить. Смазку установки проводить в предусмотренных для этого местах. Снаружи (в верхней части установки) смазку осуществлять каждые 30 часов работы, изнутри (подшипник) – каждые 200 часов.

Раздел 6. Комплектность поставки

Инструкция по эксплуатации 1 шт.
Базовый привод YG12D - 1 шт.
Ролик 1"-1 ½" (d25-d38) - 1 шт.
Ролик 2"-6" (d50-d150) - 1 шт.
Ролик 8"-12" (d200-d300) - 1 шт.
Вал 1" (d25) – 1шт
Вал 1 ¼"- 1 ½" (d32-38) – 1шт
Вал 2" – 6" (d50-d150) – 1шт
Вал 8"-12" (d200-d300) – 1шт
Масляный насос -1 шт.
Опора мод.1106– 1 шт.

Установка может поставляться в различной комплектации.

Раздел 7. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует качество изготовления оборудования бренда Hongli. Гарантийный срок составляет **1 год с даты продажи**, при соблюдении правил эксплуатации и соответствии максимальным размерам диаметра труб. **Гарантия на валы и ролики** распространяется только на дефекты завода-изготовителя и не распространяется на неправильную эксплуатацию и поломки в следствие нарушения технологии изготовления.

Элементы электрики: переключатели, провода, конденсаторы не попадают под гарантию.

Гарантия на двигатель распространяется только на дефекты завода-изготовителя и не распространяется на неправильную эксплуатацию и поломки вследствие перегрева.

Раздел 8. Срок эксплуатации

Срок эксплуатации желобонакатчика с электрическим приводом бренда Hongli составляет 5лет. При этом этот срок не распространяется на ролики и валы, которые заменяются по мере их естественного или эксплуатационного износа.

Раздел 9. Устранение неполадок

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Накатанный желобок слишком узкий или широкий.	Неправильный размер накаточных и ведущих роликов.	Установите накаточный и ведущий ролики правильного размера.
	Накаточный и ведущий ролики не сопрягаются.	Сопрягите накаточный и ведущий ролики.
	Накаточный и/или ведущий ролики изношены.	Замените изношенный ролик.
Накатанный желобок не перпендикулярен оси трубы.	Труба не прямая.	Используйте прямую трубу.
	Конец трубы не перпендикулярен оси трубы.	Отрежьте конец трубы прямо.
Труба не двигается во время накатки.	Труба не выровнена.	Отрегулируйте опору для выравнивания трубы.
	Желобонакатчик не выровнен.	Выровняйте желобонакатчик.
	Ось трубы не смещена на 1/2 градуса от оси ведущего ролика.	Сместите трубу на 1/2 градуса (см.рис.3 и 4).
	Смещения на 1/2 градуса недостаточно.	Сместите трубу немного больше.
	К трубе не прикладывается давление.	Надавите на трубу (см. рис. 6 и 7).
	Слишком большой сварной шов.	Ровно отшлифуйте 5 см с конца трубы.
Труба расширена со стороны накатки.	Конец трубы неровный.	Отрежьте конец трубы прямо.
	Труба не выровнена.	Отрегулируйте опору для выравнивания трубы.
	Оператор подает накаточный ролик слишком быстро.	Замедлите работу насоса(см. соответствующие инструкции).
Труба колеблется вперед-назад на оси ведущего ролика при накатке.	Труба слишком жесткая.	Замените трубу.
	Труба не прямая.	Используйте прямую трубу.
	Конец трубы не перпендикулярен оси трубы.	Отрежьте конец трубы прямо.
	Жесткие участки в трубном материале или сварные швы жестче, чем труба.	Используйте высококачественные трубы равномерной твердости.
	Скорость подачи накаточного ролика слишком низкая.	Быстрее подавайте накаточный ролик в трубу.
Желобонакатчик не накачивает желобки в трубе.	Ролики трубной опоры находятся в неправильном положении для трубы такого размера.	Расположите ролики опоры так, чтобы они подходили для трубы.
	Превышена максимальная толщина стенки трубы.	Проверьте таблицу с размерами труб.
	Неправильные ролики.	Установите правильные ролики.
	Материал трубы слишком жесткий.	Замените трубу.
	Регулировочная гайка не настроена.	Задайте глубину.

	на.	
Ведущий ролик соскальзывает с трубы.	Насечка ведущего ролика засорена металлом или стала плоской.	Очистите или замените ведущий ролик.
	Скорость подачи накаточного ролика слишком низкая.	Быстрее подавайте накаточный ролик в трубу.
Насос не подает масло, цилиндр не выдвигается.	Выпускной клапан насоса открыт.	Закройте выпускной клапан.
	Мало масла в баке.	Проверьте уровень масла согласно инструкциям.
	Грязь в корпусе насоса.	Выполните ремонт усилиями квалифицированного техника.